

LINHA
ARCAIR®

Goivagem Manual e Sistemas de Corte Térmico



- **Tocha K 4000**
Goivagem para até 1000 A
- **Tocha TriArc**
Goivagem para o segmento de fundição até 2200 A
- **Lança térmica Mini OxiFlame Slice**
Para serviços de corte em manutenção
- **Lança térmica OxiFlame**
Para cortar e furar todos os metais

O Sistema Mini OxiFlame Slice corta praticamente qualquer metal ferroso ou não ferroso e é mais rápido do que o corte oxiacetileno convencional e goivagem por grafite. Este sistema também é utilizado para cortar e furar concreto ou cerâmica e não requer preaquecimento ou limpeza prévia do material. É fácil de usar e oferece redução de custo na maioria das aplicações.

Características técnicas & Benefícios

- **Não requer equipamento de alta amperagem** - Nas operações de goivagem com uso de eletrodo de grafite é necessário a utilização de equipamentos de alta amperagem, de alto custo de energia e manutenção. O Mini OxiFlame Slice não utiliza energia elétrica.
- **Baixo nível de ruído** - Este sistema produz um nível de ruído bem inferior comparado ao processo de goivagem por grafite.
- **Alta velocidade de corte** - Mini OxiFlame Slice é cinco vezes mais rápido do que o corte oxiacetilênico e até dez vezes mais rápido do que goivagem por grafite, dependendo da espessura do material a ser cortado.
- **Portátil e de fácil manuseio** - Para trabalhar com equipamento Mini OxiFlame Slice você precisa de Oxigênio e a bateria para a ignição do processo.



Procedimento de aplicação

1. Conecte o regulador ao cilindro de Oxigênio;
2. Encaixe a mangueira de Oxigênio no regulador;
3. Encaixe o cabo de energia da bateria
4. Insira a vareta na pinça do Mini OxiFlame Slice;
5. Ajuste a pressão do Oxigênio de 30 a 150 psi (dependendo da espessura a ser cortada);
6. Aperte o gatilho da pinça para verificar se há passagem de Oxigênio;
7. Encaixe o cabo da placa de ignição na bateria
8. Encoste a ponta da vareta Mini OxiFlame Slice na placa de ignição e aperte o gatilho de controle de Oxigênio na tocha para acender a vareta com o uso da bateria;
9. Direcione a Mini OxiFlame Slice para a peça e inicie o processo de corte, goivagem ou furo.



Segmentos Industriais:

Mineração, Cimento, Demolição, Siderurgia, Fundição, Construção Civil, Celulose & Papel, Depósito de Sucata, Bombeiros, Exército, etc.

Aplicações Industriais

- Remoção de pinos e mancais;
- Goivagem de trabalhos pesados de soldagem;
- Remoção de tubos de caldeiras;
- Demolições leves;
- Remoção de maçalotes em peças fundidas;
- Retalhagem de peças de grande porte;
- Limpeza de fornalhas;
- Escavação em estruturas desmoronadas.

Varetas

Diâmetro x Comprimento

- 6,4 mm x 1118 mm (1/4" x 44") caixa com 25 unidades
- 9,5 mm x 457 mm (3/8" x 18") caixa com 50 unidades
- 9,5 mm X 914 mm (3/8" X 36") caixa com 25 unidades



A Lança OxiFlame é exclusivo da Eutectic Castolin - Sistema Térmico de Corte para cortar, goivar e furar todos os metais tais como aço, blocos de metais fundidos, perfuração e corte de concreto, c. Ideal para abertura de bica de corrida em fornos, remoção de borra em panela de fundição, etc.

Características técnicas & Benefícios:

- Alta velocidade de corte;
- Baixo nível de ruído;
- Fácil manuseio;
- Não trabalha com gás combustível;
- Não utiliza energia elétrica.

Equipamento necessário:

Um cilindro de oxigênio; regulador de pressão para oxigênio; mangueira de 1/4", com 20m de comprimento, com adaptadores; Kit lança Oxiflame; lança Oxiflame com 2m de comprimento, rosqueada nas duas extremidades, com luva para conexão.

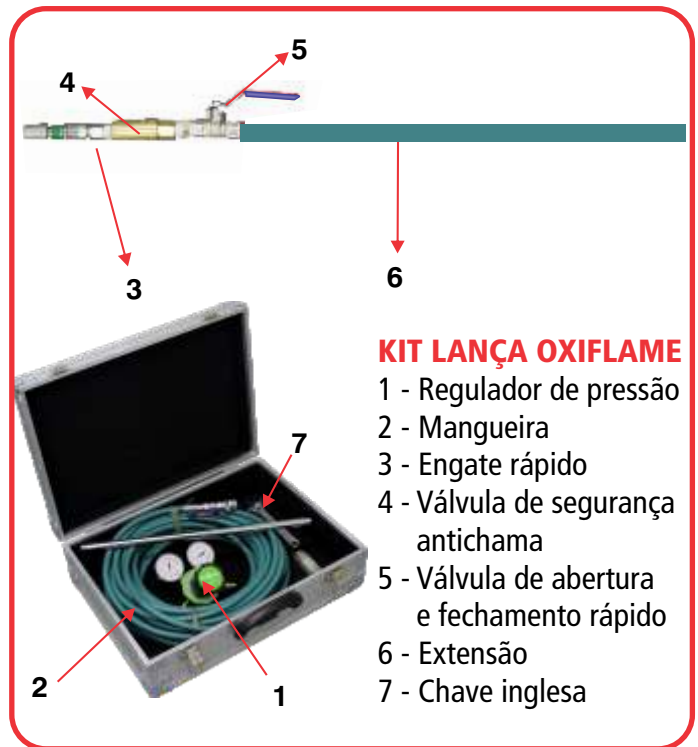
Instalação do conjunto:

1. Montar o regulador de pressão no cilindro de Oxigênio;
2. Conectar a mangueira ao regulador;
3. Conectar a outra extremidade da mangueira a extensão, fornecida previamente montada;
4. Rosquear a lança Oxiflame a extensão.



Modo de uso

1. Regular a pressão de Oxigênio com a válvula aberta. Pressão=100 psi (ou 7,0 kgf/cm² ou 7,0 Bar);
2. Verificar a saída de Oxigênio pela lança;
3. Fechar a válvula de acionamento rápido localizada na extensão;
4. Aquecer a extremidade da lança OxiFlame com um maçarico oxiacetilênico, girando-a, concentrando o aquecimento na ponta, até que a mesma fique rubra;
5. Abrir a válvula de acionamento rápido e observar a reação na extremidade da lança;
6. Utilizar a lança até que a mesma fique com um comprimento de aproximadamente 400mm;
7. Fechar a válvula de acionamento rápido, apagando a lança OxiFlame;
8. Retirar o pedaço da lança e conectar uma nova lança a extensão;
9. Rosquear o pedaço da lança utilizada a lança nova, com o uso da luva, que será consumida no processo;
10. Iniciar a operação a partir do passo 4.



KIT LANÇA OXIFLAME

- 1 - Regulador de pressão
- 2 - Mangueira
- 3 - Engate rápido
- 4 - Válvula de segurança antichama
- 5 - Válvula de abertura e fechamento rápido
- 6 - Extensão
- 7 - Chave inglesa

Exemplos práticos de aplicações

1. Seis perfurações foram feitas em um teto de concreto armado, de 25cm de espessura, e dimensões 190 x 65cm para a montagem subsequente de um canal de ventilação através dos 6 andares de um edifício, incluindo a demolição do material retirado.

Tubos OxiFlame utilizados:	964m
Consumo de oxigênio:	443m ³
Horas de trabalho:	19
Números de operários:	03

2. Abertura de 3 orifícios na parede de um edifício, sendo a espessura de 35cm e as dimensões de 220 x 300cm, para estabelecimento de garagens, incluindo a redução dos pedaços retirados.

Tubos OxiFlame utilizados:	692m
Consumo de oxigênio:	420m ³
Horas de trabalho:	22
Números de operários:	0



Tochas **ARCAIR**

Tochas para Goivagem Manual

As tochas ArcAir foram desenvolvidas para os serviços de goivagem de aços, aços inoxidáveis, ferro fundido.

Características técnicas & Benefícios

- **Melhor fluxo do ar comprimido** – maior eficiência na remoção dos materiais.
- **Sistema com 4 furos** – otimiza o fluxo de ar, removendo a escoria de maneira eficiente.
- **Ângulo de 15 graus** – maior conforto ao operador.
- **Isoladores frontais duráveis** – alta resistência ao impacto e resistente ao calor protegendo as partes metálicas.
- **Peso reduzido** – peso ideal para minimizar a fadiga do operador.
- **Mangueiras e cabos de alta qualidade** – alta resistência ao calor e ao desgaste;
- **Cabo "Twist" 360°** - permite o movimento com menor fadiga na goivagem, sem a torção do cabo.



Eletrodos de grafite disponíveis nas seguintes medidas:

4,0 x 305mm	8,0 x 305mm
4,8 x 305mm	9,5 x 305mm
6,5 x 305mm	12,5 x 356mm

K 4000

Tocha para uso geral

- Faixa de corrente: 90 – 1000 A
- Tipo de eletrodo de grafite:
- Diâmetros de 4,0 mm – 12,7 mm
- Ar comprimido –
 - Pressão: 80 psi (5,6 kg/cm²) / Vazão: 25 pe³/min (708 l/min)



TriArc

Tocha especial para goivagem em fundições

- Faixa de corrente: 450 – 2200 A
- Tipo de eletrodo de grafite:
- Diâmetros de 7,9 mm – 25,4 mm
- Ar comprimido –
 - Pressão: 80 psi (5,6 kg/cm²) / Vazão: 33 pe³/min (934 l/min)



Retificadores para Goivagem

GSX 750 Itaipu

A **GSX 750 Itaipu** é um retificador com variação da corrente por núcleo móvel para a soldagem de Eletrodos Revestidos, TIG e Goivagem.

Características:

- Aprovada pelas locadoras;
- Ideal para serviço de campo;
- Fácil manutenção;
- Saída auxiliar para alimentação de ferramentas (lixadeiras) 220V - 10A;
- Sistema de movimentação robusto e confiável;
- Ciclo de trabalho: 400A @ 100%
600 A @ 60%



GST 850 Star



O retificador GST 850 Star possui tecnologia tiristorizada, para soldagem com Eletrodos Revestidos, Goivagem e Processo TIG.

Características:

- Fácil de operar, através de um painel simplificado;
- Protegida contra sobreaquecimentos com indicação no painel;
- Saída auxiliar para alimentação de ferramentas (lixadeiras) 220V - 10A;
- Compensação de tensão em até 10% de flutuação da tensão de entrada;
- Ajuste preciso de corrente;
- Permite o uso de controle de corrente a distância;
- Sistema de movimentação robusto e confiável;
- Ciclo de trabalho: 550 A @ 100%
800 A @ 60%
- Consulte o rack GST 1100 - 2 unidades GST 850 Star com ciclo de trabalho de 1100A @ 100% para eletrodos de grafite até 25,4mm.

