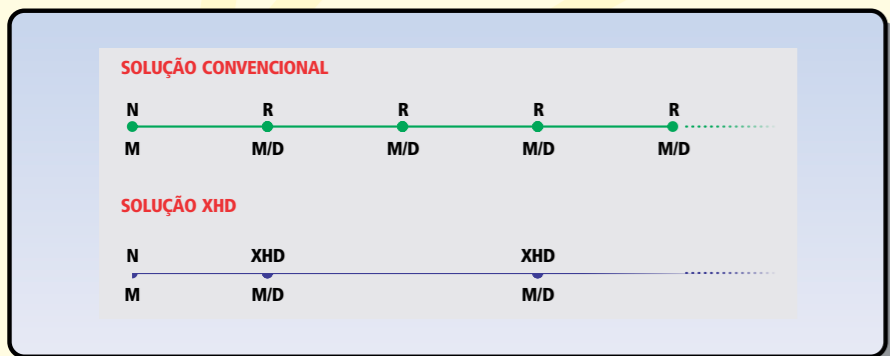
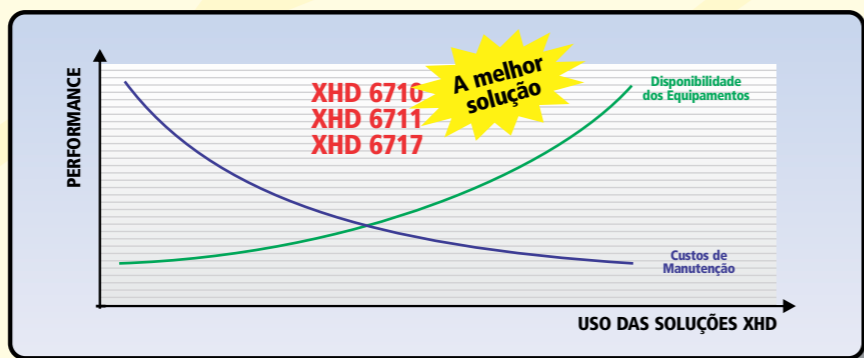


Superior vida útil

Utilizando-se as soluções XHD obtêm-se os seguintes resultados:

- Maior vida útil dos componentes
- Redução dos custos de manutenção
- Aumento da disponibilidade dos equipamentos críticos



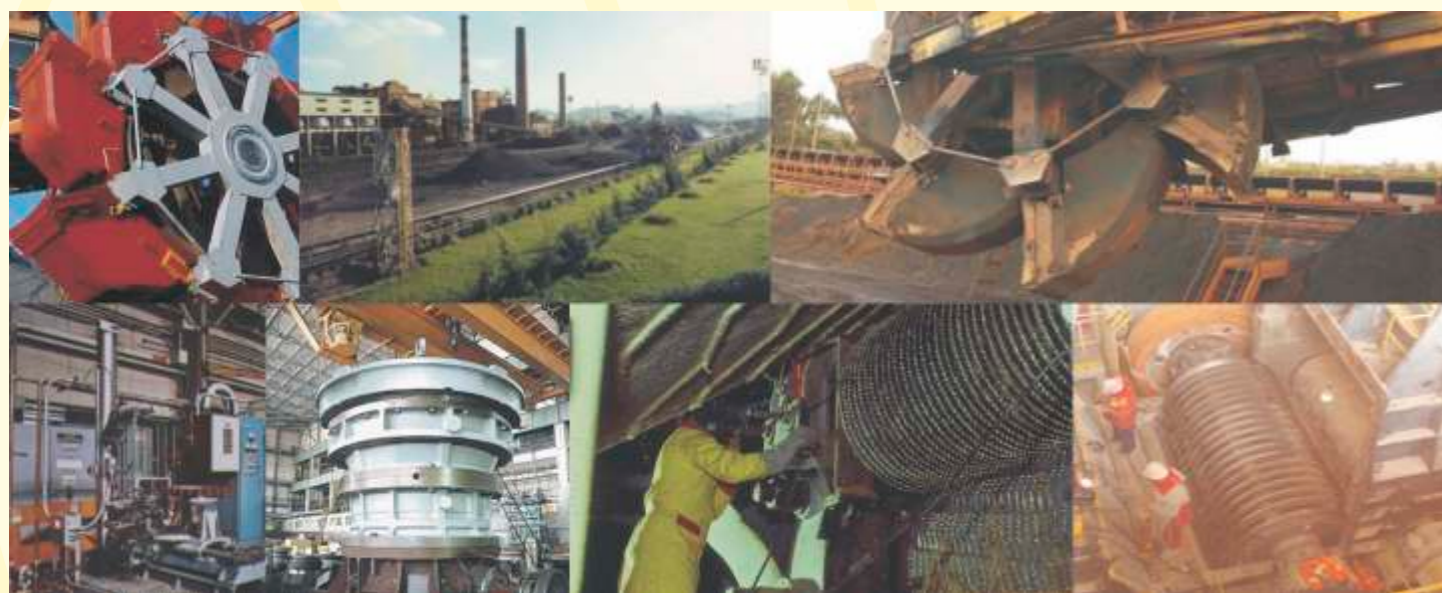
Legenda:

- N = Peça Nova
- M = Montagem
- D = Desmontagem
- R = Reparo Convencional
- XHD = Reparo Solução XHD

Escolha a melhor solução XHD:

Produto	RESISTÊNCIA A			
	Abrasão	Erosão	Temperatura(650°C)	Dureza HRc*
XHD 6710	● ● ●	● ● ●	● ●	65
XHD 6711	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●	65
XHD 6717	● ●	● ●	● ●	60

* Valores máximos de faixa



Linha XHD
Xuper High Deposition

XHD 6710 - XHD 6711 - XHD 6717



Eletrodos Especiais para Abrasão, Erosão e Temperatura

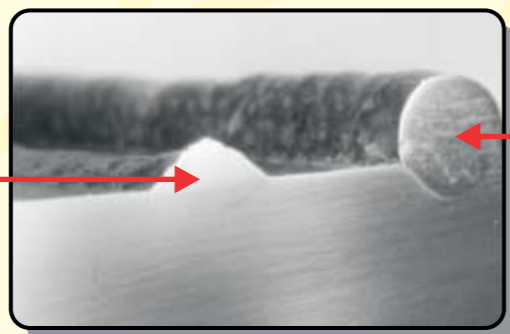
- Microestrutura de superior performance;
- Elevada resistência ao desgaste;
- Alta taxa de deposição;
- Baixa diluição;
- Redução das paradas de equipamentos;
- Redução dos custos de manutenção.



A linha de produtos XHD - Xuper High Deposition (Alta Taxa de Deposição) - desenvolvidos pela Eutectic Castolin para a indústria com alto desgaste teve como objetivo os seguintes conceitos metalúrgicos:

✓ Baixa Diluição

Nas aplicações de revestimento antidesgaste deseja-se a menor diluição para que se obtenha no primeiro passe as propriedades de dureza e resistência ao desgaste.

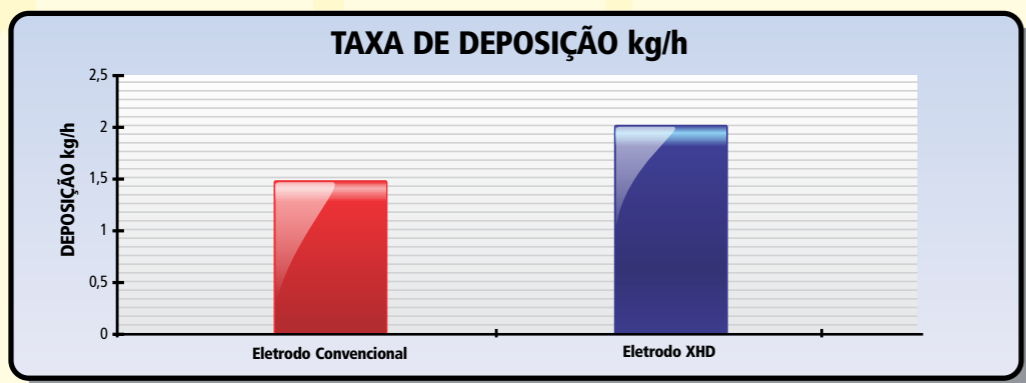


Eletrodo p/ revestimento c/ baixo rendimento

Eletrodo XHD 6710 01 passe

✓ Alta Taxa de Deposição

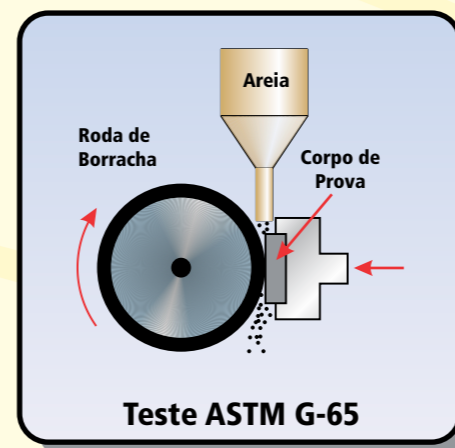
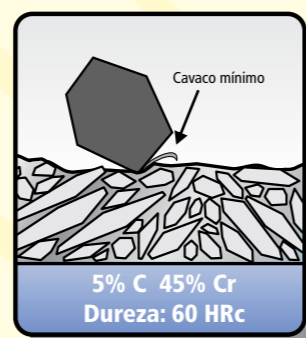
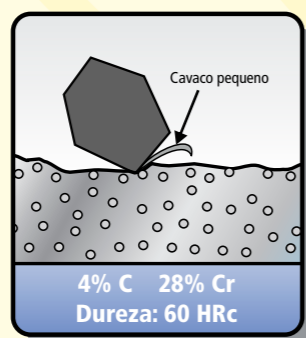
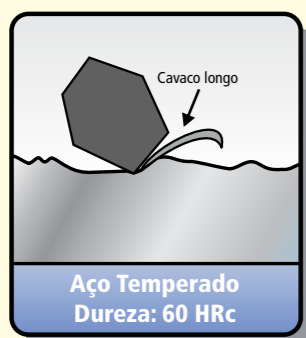
A linha de produtos XHD oferece taxas de deposição superior em no mínimo 30% em relação aos eletrodos convencionais, o que aumenta a produtividade e a taxa de deposição (kg/h).



✓ Resistência ao Desgaste

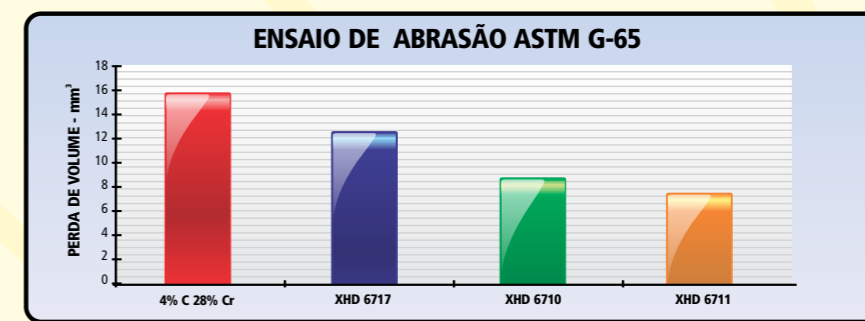
A dureza é um indicativo da resistência ao desgaste, porém, o mais importante é a estrutura metalúrgica do depósito.

A maioria dos eletrodos revestidos para aplicação de revestimento antidesgaste é desenvolvida a partir do sistema metalúrgico FeCr, porém, a adição de outros elementos de liga, a velocidade de solidificação e a diluição influenciam as propriedades de resistência ao desgaste.



A resistência ao desgaste de diferentes materiais é ensaiada segundo a norma ASTM G 65 onde cada corpo de prova é submetido ao desgaste por abrasão (areia seca), e cada material possui uma perda de massa, sendo então os materiais comparados pela norma.

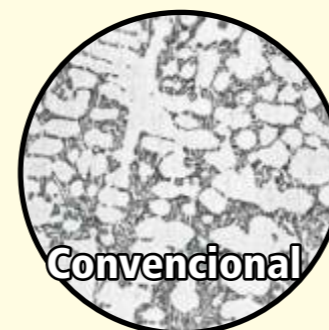
A Eutectic Castolin desenvolveu uma linha completa de solução contra o desgaste com base no conceito XHD e a resistência comparativa com a solução convencional utilizada pela indústria - 4% C 28 % Cr - é a seguinte:



Produto	Composição Química Típica	Dureza HRC	Desgaste (mm³)
Convencional	4 % C 28 % Cr base Fe	55	16
XHD 6710	5,0 % C 45 % Cr base Fe	65	8
XHD 6711	4,0 % C 24 % Cr 14 % Mo-Nb-V-W base Fe	65	6
XHD 6717	5,0 % C 35 % Cr base Fe	60	12

✓ Microestrutura resistente ao desgaste

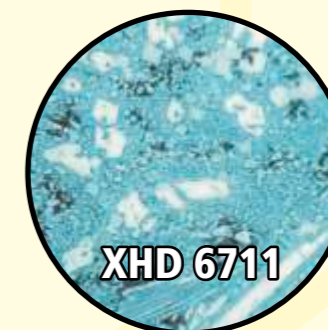
As soluções Eutectic Castolin para resistir ao desgaste por abrasão, levam em consideração que as estruturas metalúrgicas geradas devem ter uma matriz austenítica (para ter resistência ao choque), e uma dispersão homogênea de Carbonetos de Cromo ou Complexos na estrutura da liga.



Estrutura Hipoeutética com austenita primária e Carbonetos M_7C_3 - 4,0 % C - 28,0 % Cr



Estrutura Hipereutética com austenita primária e Carbonetos M_7C_3 - 5,0 % C - 45,0 % Cr



Estrutura Hipereutética com austenita primária e Carbonetos M_7C_3 + Carbetos Complexos - 4,0 % C 24 % Cr - 14 % Mo - Nb - V - W



Estrutura Hipereutética com austenita primária e Carbonetos M_7C_3 - 5,0 % C - 35,0 % Cr