



Sistema Modular para Projeção das Ligas MicroFlo Eutalloy

SUPERJET
EUTALLOY®



- **Flexibilidade e rapidez na utilização.**
- **Segurança total.**
- **Qualidade constante nos depósitos MicroFlo.**
- **Aplicações numa grande variedade de metais base.**

Sistema Modular

O Sistema SuperJet Eutalloy permite efetuar revestimentos antidesgastes de grande precisão, graças as numerosas possibilidades de absorção e regulagem do equipamento, sendo que seus elementos modulares permitem uma rápida e fácil troca.

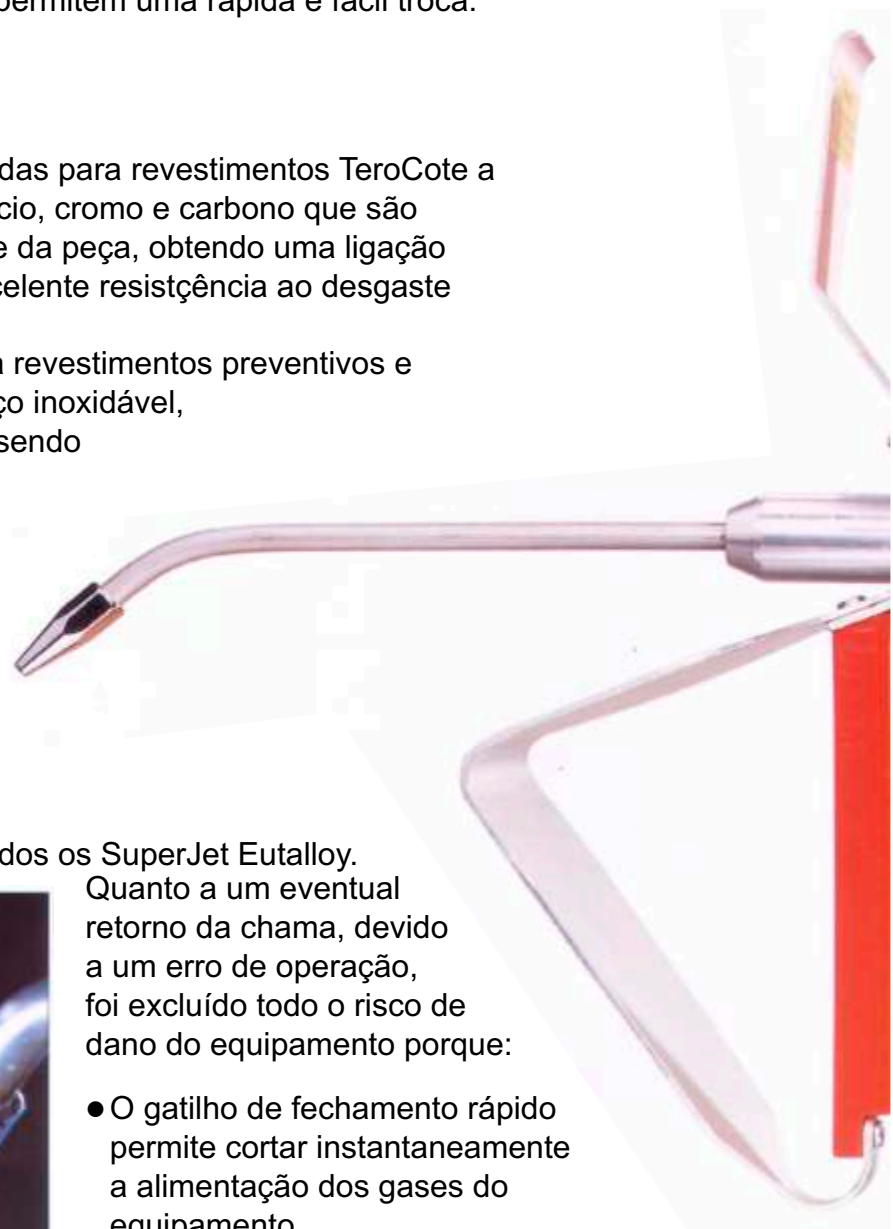
Ligas MicroFlo Eutalloy

São ligas micropulverizadas desenvolvidas para revestimentos TeroCote a base de níquel com adição de boro, silício, cromo e carbono que são projetadas e fundidas sobre a superfície da peça, obtendo uma ligação metalúrgica com o metal base, com excelente resistência ao desgaste e isentos de poros.

Estes revestimentos são aplicados para revestimentos preventivos e corretivos em peças de aço carbono, aço inoxidável, ferro fundido, bronze e ligas de níquel, sendo a liga selecionada em função do tipo de desgaste presente.

Equipamento Robusto e Seguro

Uma fabricação cuidadosa de cada equipamento, assim como um controle severo antes da sua entrega, garantem um bom funcionamento de todos os SuperJet Eutalloy.



Quanto a um eventual retorno da chama, devido a um erro de operação, foi excluído todo o risco de dano do equipamento porque:

- O gatilho de fechamento rápido permite cortar instantaneamente a alimentação dos gases do equipamento.
- A elevação da temperatura no sistema funde as pastilhas sinterizadas que interrompem as passagens dos gases.
- Opção de bicos com carboneto de tungstênio.
- O comprimento das lanças é adaptado à sua potência.
- Os escudos protetores asseguram uma proteção eficaz as irradiações térmicas.

de Deposição de o Fusíveis

Kit SuperJet Eutalloy

O Sistema SuperJet Eutalloy é entregue completo e pronto para funcionar num Kit prático, que facilita o seu rápido uso na oficina.

Kit Complementar Modelo A2-B4

Complemento do kit básico SuperJet Eutalloy. As suas duas lanças, cuja potência da chama e o débito da liga MicroFlo são intermediárias às lanças do Kit básico, permitem fácil trabalho para aplicações específicas.



Lança de Projeção Modelo C6

A lança de projeção Modelo C6 foi especialmente desenvolvida tendo em vista uma utilização intensiva.

Ela permite ampliar consideravelmente o campo de aplicação do Sistema SuperJet Eutalloy, principalmente para aplicações de revestimento antidesgaste em peças maciças. Ela permite igualmente realizar, de uma maneira mais rápida, revestimento antidesgaste ou reparo em peças de diferentes dimensões ou em diâmetros internos, graças ao seu sistema de refrigeração por água, que lhe confere grandes possibilidades de adaptação aos diversos tipos de aplicações. A lança de projeção Modelo C6 é um equipamento ideal para trabalhos intensivos de revestimentos TeroCote na maioria das indústrias.

Polivalente

O SuperJet Eutalloy pode ser utilizado em todas as posições, assim como em camadas finas nas arestas, como em rotação em peças cilíndricas ou em posição plana. O novo desenvolvimento da fixação das lanças permite mudar rapidamente a orientação da extremidade do bico. O SuperJet Eutalloy também é indicado para aplicação do revestimento TeroCote Xuper NovoMax 88*88 e Xuper ElastoDur 78*88, ligas de carboneto de tungstênio com excelente resistência à abrasão.



LIGA	DESCRIÇÃO	APLICAÇÕES	CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS
BoroTec 10009	Liga a base de níquel e cromo com elevada resistência ao desgaste por atrito, corrosão e baixo coeficiente de atrito.	Excêntricos, helicóides, luvas, extrusoras e moldes.	Dureza: 60 HRc Temperatura de fusão: 965-1210°C Limite de espessura do depósito: 1,5 mm Temperatura máxima de serviço: 700°C
TungTec 10112	Liga metálica a base de níquel com adição de carbonetos de tungstênio, com excelente resistência à abrasão e oxidação.	Correntes transportadoras, exaustores, pás misturadoras e helicóides de bomba Fuller.	Dureza: 60 HRc Temperatura máxima de serviço: 700°C Intervalo de fusão: 1020-1115°C Limite de espessura do depósito: 1,5 mm
BronzoChrom 10185	Liga metálica a base de níquel com excelente tenacidade e baixo coeficiente de atrito. Permite a reconstrução em multicamadas.	Engrenagens, moldes da indústria do vidro, rotores de bombas e guias de máquinas.	Dureza: 40 HRc Temperatura máxima de serviço: 600°C Intervalo de fusão: 1050-1175°C Limite de espessura do depósito: 3,0 mm
NiTec 10224	Liga metálica a base de níquel com excelente ductibilidade e capacidade para absorver esforços em reconstruções de espessuras elevadas, possui alta resistência ao choque e à tração.	Reparo de peças em ferro fundido como: blocos de motores, coletores de escapamento.	Dureza: 190 HB Temperatura máxima de serviço: 600°C Intervalo de fusão: 1050-1280°C Limite de espessura do depósito: 10,0 mm
ChromTec 10680	Liga metálica a base de níquel com elevada resistência à oxidação e corrosão. Depósito com excelente usabilidade.	Moldes da indústria do vidro, engrenagens e sede de válvulas.	Dureza: 215 HB Temperatura máxima de serviço: 600°C Intervalo de fusão: 1030-1280°C Limite de espessura do depósito: 10,0 mm

LIGAS ESPECIAIS PARA INDÚSTRIA DO VIDRO

CPM 1202	Liga metálica a base de níquel desenvolvida para a indústria do vidro	Anéis, arruelas, reconstrução e arestas e cantos de moldes	Dureza: 215-237 HB Usinagem com ferramenta de corte Temperatura máxima de serviço: 600°C
CPM 1205	Liga metálica a base de níquel desenvolvida para a indústria do vidro.	Blocos, formas, coroas e forminhas.	Dureza: 20-24 HRc Usinagem com ferramenta de corte Temperatura máxima de serviço: 600°C
CPM 9001	Liga metálica a base de níquel desenvolvida para a indústria do vidro.	Contra moldes, arruelas, fundo de formas, reparo em peças de bronze.	Dureza: 20-28 HRc Usinagem com ferramenta de corte Temperatura máxima de serviço: 600°C

Obs.: 1) Consumo das Ligas: 500g revestem uma área de 440 cm² - 2) A Ligas TungTec 10112 com 500g reveste 290 cm² Com camada de 1,0 mm.

