

EnD0tec D0*21 Ni

**Melhor ligação com o ferro fundido.
Estrutura metálica estabilizada com Titânio.**



VANTAGENS:

- **Excelente ligação ao ferro fundido;**
- **Baixo índice de trincas;**
- **Excelente soldabilidade:**
 - arco estável
 - baixo índice de respingos
 - Perfil uniforme na crista dos cordões.



Descrição

O **EnD0tec DO*21 Ni** é um eletrodo contínuo tubular desenvolvida para soldagem de Ferro Fundido, especialmente desenvolvido para ser depositado na camada de base no revestimento da crista dos frisos de camisas de moendas.

Esta estrutura melhora a ligação da camada de revestimento pois sua estrutura é estabilizada pelo titânio e o resultado deste depósito é um material de melhor ligação com o ferro fundido, apresentando um menor índice de trincas e um maior alongamento.

A estabilidade do arco do **EnD0tec DO*21 Ni** facilita a soldagem mesmo sobre eventuais camadas de óxido (ferrugem) ou superfícies contaminadas resultando em um depósito denso e livre de poros, facilitando a soldagem em camisas refrisadas.

Características Técnicas:

- Excelente ligação com o ferro fundido cinzento e nodular;
- Ideal para revestimentos semiautomatizados, arco estável com baixo aporte de calor;
- Depósito resiste a deformação sob pressão;
- Cordão de solda com perfil regular, ausência de salpicos;
- Alto rendimento metálico, economia de mão-de-obra.

Aplicações:

- Soldagem da camada de base no revestimento de frisos de moendas;
- Recuperação de quebra de frisos.



Procedimento de Aplicação:

Soldagem:

Para melhor acabamento do cordão de solda, use a tocha de 70 a 80° em relação a peça.

Dados Técnicos (típicos):

Dureza:

30 HRc (01 passe de solda em ferro fundido)

Metais de Base:

Ferro Fundido Cinzento ou Nodular.

Diâmetro disponível:

1,2 mm

Gases de Proteção:

- CO₂.
- Vazão de gás: 12 a 16 l/min.

Parâmetros de Soldagem : CC (+)

Corrente (A)	Tensão (V)	Tipo de deposição	Stick out
140-200	26-30	Short Arc	15mm

Embalagem:

1,2 mm = 12,5kg

