

INVERSOR PARA SOLDAGEM TIG E ELETRODOS REVESTIDOS



TIG



Eletrodos Revestidos



Multivoltagem



Baixo Consumo



Fácil de Usar



Pulsado



Pedal



Robusto

Equipamento inversor TIG ideal para aplicações severas e de alta qualidade

A **DPT 2800 AC/DC ID** é uma fonte inversora AC/DC de última geração para soldagem de aço e alumínio pelo processo TIG e Eletrodos Revestidos. Desenvolvida com tecnologia de ponta, possui ótimo controle do aporte de calor, além de possuir o modo de soldagem pulsado, que gera menor dissipação. É o equipamento ideal para alta produtividade onde se exige ótima qualidade na soldagem.

Faixa de corrente: 4 a 280A - 280A @ 100%.



Opcional: pedal para controle de corrente

BENEFÍCIOS

- Equipamento microprocessado com capacidade de armazenamento de até 60 programas de soldagem, graças a um sistema em que o operador chama ou altera os programas facilmente;
- Modos de trabalho: TIG AC e DC, TIG DC com partida em HF, TIG DC com partida em Lift Arc, Soldagem Spot TIG, Soldagem TIG Pulsada e Soldagem por Eletrodo Revestido;
- Baixo consumo de energia;
- Refrigeração integrada;
- Painel "Touch", simples e de fácil operação;
- Pulsada com ajuste de frequência de até 300Hz;
- HF/Lift Arc;
- 2T/4T;
- Pré e pós vazão de gás;
- Rampa de subida e descida;
- Tecnologia VRD (Voltage Reduce Device);
- Balanço e frequência de onda AC;
- Onda AC Triangular;
- Partida em polo positivo.

INVERSOR PARA SOLDAGEM TIG E ELETRODOS REVESTIDOS

DPT 2800 AC/DC ID

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

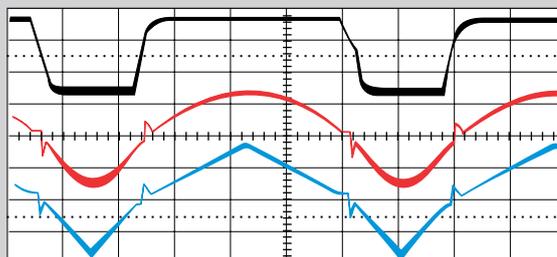
- Soldagem dos aços inoxidáveis e aços carbono a partir de 0,5mm, nas indústrias de pequeno, médio e grande porte, indústrias alimentícias, montagens industriais, ferramentarias e setores de manutenção em geral.

VANTAGENS TÉCNICAS

- Soldagem de chapas finas de aços inoxidáveis, aços carbono a partir de 0,5mm, aços ferramenta, alumínio e suas ligas a partir de 1mm;
- Nova geração de equipamentos inversores com tecnologia de ponta;
- Sistema de pulsação que possibilita o controle dos pulsos do arco elétrico na soldagem de chapas finas, moldes e sistemas automáticos;
- Sistema eletrônico de controle dos parâmetros de soldagem que possibilitam melhor controle da corrente;
- Soldagem com todo tipo de eletrodos revestidos do mercado, no processo TIG possibilidade de soldar todos os aços inoxidáveis, aços carbono, aços ferramentas, cobre, alumínio e suas ligas;
- Sistema digital para aferição dos parâmetros de soldagem.
- Sistema de refrigeração da tocha integrado possibilitando a utilização em ciclos de trabalho elevados.

Através da forma de onda triangular, a corrente passa pelo zero de maneira rápida, neste momento é gerado o pulso de HF cuja onda sai em forma de triângulo. Através desta forma de curva obtém-se: **ótima penetração + suavidade.**

- Mais silenciosa que a onda quadrada;
- Estabilidade de arco superior;
- HF somente na passagem pelo ponto zero da curva.



- Onda quadrada – Penetração + ruído
- Onda senoidal – Baixa penetração + suavidade
- Onda triangular – Penetração + suavidade

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tensão de alimentação:	3 x 220 380 440-50/60 Hz
Faixa de corrente:	4-280 A
Ciclo de trabalho :	280 A @ 100% (tig)
Potência aparente a 100%	11 kVA
Tensão em vazio:	68 V
Fator de potência (Cos phi):	0,80
Grau de proteção:	IP 23
Frequência AC:	20-200Hz

Balanco AC:	10 a 90%
Acessórios:	Cabo-obra / Tocha TIG TBI SR 18 / Pedal
Opcionais:	Carrinho, refrigeração e transformador
Dimensões (LxCxA)mm:	600 300 620
Peso (sem unid. refrig.):	50 kg
Peso:	85 kg