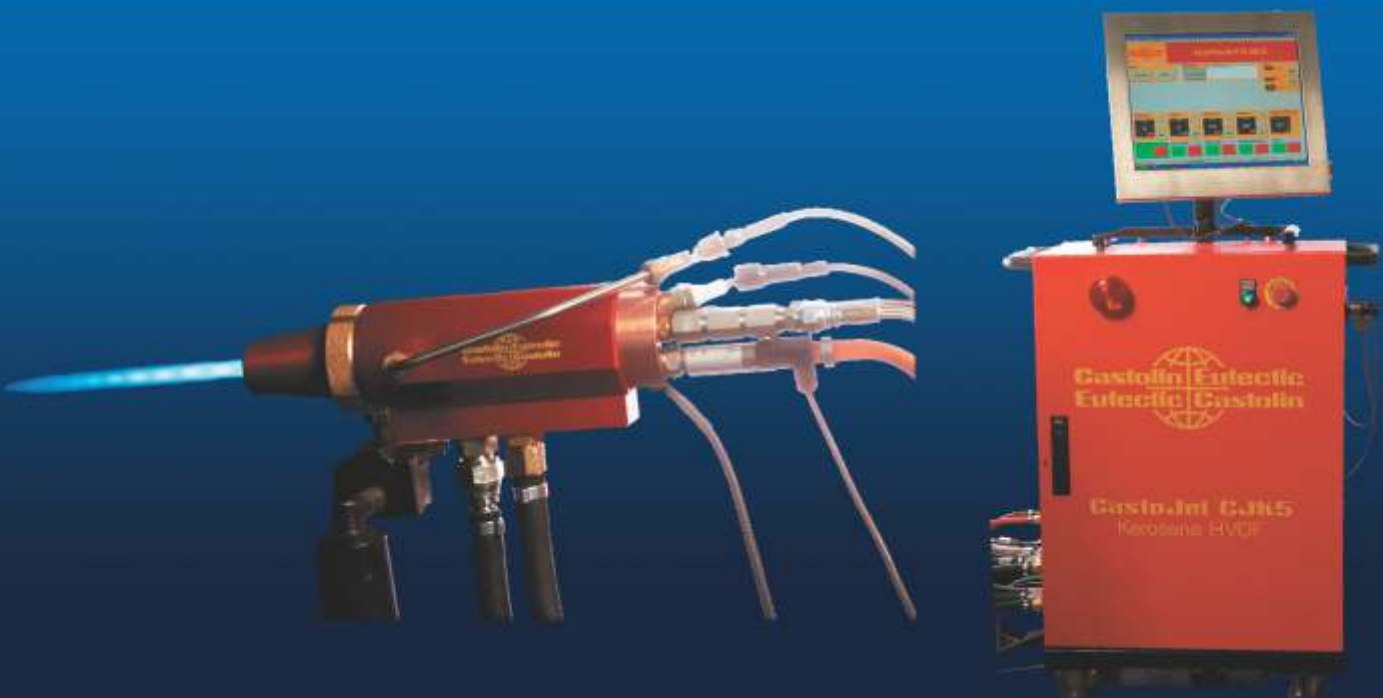


CastoJet CJK5

Processo HVOF - High Velocity Oxi Fuel



- *HVOF alimentado por Querosene garante revestimentos espessos e com baixa tensão.*
- *Fácil de usar, interface de operação intuitiva.*
- *Tela “Touch Screen” em ambiente Windows.*
- *Inicialização, operação e encerramento manual ou totalmente sequenciado.*
- *Gravação dos parâmetros de aplicação em programa Excel.*
- *Partida rápida garante economia de combustível e pó.*
- *Alta taxa de adesão e revestimentos de baixa porosidade.*
- *Depósitos com dureza elevada e revestimentos com baixo nível de óxidos.*
- *Dispositivos de segurança para prevenir o funcionamento sem os gases ou refrigeração da tocha.*

CastoJet CJK5 - HVOF



Painel de Controle

Equipamento

O CastoJet CJK5 é o mais recente desenvolvimento em HVOF alimentado por querosene. Utilizando o controle de vazão de gás, se obtém repetibilidade na qualidade do revestimento. A inicialização "start-up" com a utilização do hidrogênio / propano na alimentação do arco piloto, mantém a aplicação limpa e lisa.

O sistema produz revestimentos de alta densidade metálicos e acrescidos de Carbonetos de Tungstênio, permitindo a aplicação de grandes espessuras. Os desenvolvimentos mais inovadores do CastoJet CJK5 são a tocha, o alimentador de pó e a interface com o operador.

O alimentador de pó possui controle de vazão do gás de alimentação e o motor garante a confiabilidade e repetibilidade das taxas de alimentação do pó.



Tocha HVOF



Alimentador de Pó

Vantagens

- Baixo custo de processo, em comparação com o HVOF por hidrogênio.
- Inicialização "Start Up", operação e encerramento manual ou completamente sequenciado.
- Inicialização com hidrogênio, propileno, propano ou querosene.
- Combustível líquido garante revestimentos espessos e com baixa tensão.
- Controle de teclado opcional.

Aplicações típicas:

- Substituição de aplicações de cromo duro.
- Válvulas esfera e gaveta para a indústria de Óleo & Gás.
- Rolos da indústria de papel.
- Eixos em geral.
- Hastes hidráulicas.
- Aplicações na indústria aeronáutica.
- Turbinas hidroelétricas.
- Selos de bombas.
- Palhetas de exaustor.
- Hastes de válvulas.
- Rolos de siderurgia.

Linha de Pós HVOF:

LIGAS	TIPO	DESCRIÇÃO	Caract. Técnicas
55396	Ni-Cr-B-Si	Liga com boa resistência a corrosão e propriedades antidesgaste. Utilizada na forma como aplicada ou também pode ser fundida após depositada.	Dureza: 59-67 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <3% Temp. serviço: 650°C
55583	83% WC 17% Co	O alto teor de Cobalto fornece melhor tenacidade, resistência à fricção e ao impacto.	Dureza: 59-65 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <2% Temp. serviço: 549°C
55586	86% WC 10% Co 4% Cr	A combinação de Co e Cr fornece elevada resistência a oxidação e corrosão acima das ligas de WC-Co e WC-Ni. Excelente resistência a abrasão e erosão.	Dureza: 59-67 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <2% Temp. serviço: 620°C
55588	88% WC 12% Co	Revestimento de alta densidade e dureza com excelentes propriedades antidesgaste. Boa resistência à fricção e baixo nível de atrito.	Dureza: 59-67 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <2% Temp. serviço: 549°C
55590	90% WC 10% Ni	Excelente resistência ao desgaste por atrito, choque, abrasão, fricção e corrosão. Para condições de trabalho sob corrosão onde ligas a base de Co não são eficientes.	Dureza: 59-67 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <2% Temp. serviço: 549°C
55575	75% CrC 25% NiCr	Excelente resistência à fricção, abrasão, oxidação e corrosão a altas temperaturas.	Dureza: 53-57 HRC Adesão: >10000Psi Porosidade: <3% Temp. serviço: 815°C