

FONTE INVERSORA PARA SOLDAGEM MULTIPROCESSO



MIG/MAG



TIG



Goivagem



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de Usar



Alta Produtividade



Robusto

Equipamento inversor multiprocesso ideal para aplicações severas e alta produção

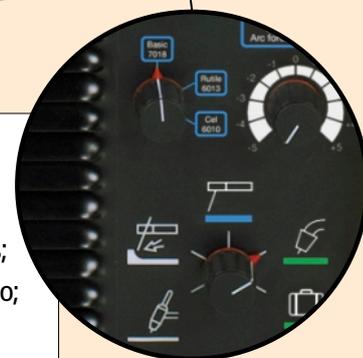
Fonte Inversora Multiprocesso para Soldagem MIG/MAG, TIG DC Lift Arc, Eletrodo Revestido e Goivagem na soldagem de aços carbono, aços inoxidáveis, alumínio e arames tubulares.

- Ajuste de indutância eletrônica para ótima performance em MAG CO₂;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os básicos e celulósicos;
- Equipamento compacto, leve e robusto;
- Baixo consumo de energia;
- Idealizada para trabalho em chão de fábrica ou no campo;
- Tecnologia Túnel.



Painel

- Fácil operação;
- Chave seletora de Processos;
- Seleção de modo de Eletrodo;
- Seleção de modo CC/CV;
- Grau de proteção IP 23;
- VRD – Voltage Reduce Device. Total proteção ao soldador.



BENEFÍCIOS

- Fonte inversora;
- Seleção dos parâmetros de soldagem por intermédio de painel digital, selecionando curvas sinérgicas pré-programadas;
- Controle de pulso;
- Goivagem com eletrodos de até 10 mm;
- Elevado ciclo de trabalho: 400 @ 100% (5.1);
- Solda com arames sólidos e tubulares de 0,8 a 2,0 mm;
- Regulagem de parâmetros de potência;
- Cabeçote de tracionamento externo de 4 roldanas.
- Excelente desempenho na soldagem com CO₂ como gás de proteção.

FONTE INVERSORA PARA SOLDAGEM MULTIPROCESSO

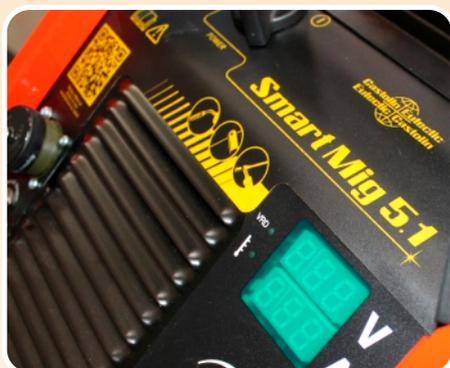
SmartMIG 5.1

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

- Indústria automobilística e autopeças, indústrias metalúrgicas em geral, caldeirarias médias, soldagem de barcos de alumínio e ligas especiais. Possibilidade para acoplamento a sistemas robotizados e automatizados.

VANTAGENS TÉCNICAS

- Tecnologia do inversor, proporcionando maior velocidade nos ajustes dos parâmetros de soldagem;
- Fonte preparada para soldar em MIG convencional, sinérgico e pulsado, eletrodos revestidos e TIG DC com "Lift Arc";
- A combinação ideal de uma velocidade do arame de solda com uma tensão em condições pré-definidas como material, tipo e diâmetro do arame, gás de proteção, etc., constituem um ponto que, unido a outras regulagens ideais desde a mínima e máxima potência da fonte, originam a curva sinérgica;
- Controle das opções de pulso, garantindo ótima estabilidade do arco elétrico;
- Chave seletora para regulagem da corrente de solda, velocidade do arame e espessura da chapa a ser soldada;
- Possibilidade de selecionar vários programas para soldagem do alumínio, aço inoxidável.
- Compatível com geradores: flexibilidade para uso em qualquer ambiente externo.
- Classificação IP 23 garante proteção ao equipamento e soldador em ambientes severos.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SMARTMIG 5.1

Tensão de alimentação:	3 x 380 440V-50/60 Hz
Faixa de corrente:	16 - 500A (MIG/MAG - MMA) 5-500A (TIG)
Ciclo de trabalho :	400A @ 100% / 500A @ 60%
Potência aparente:	19 kVA
Tensão em vazio:	54 V
Grau de proteção:	IP 23

Opcionais:	Cabo interlig. / Porta-eletrodo / TBI 453 / 511 Tocha TIG TBI SR 26
Dimensões (LxCxA)mm:	325 712 700
Peso (fonte + alim. + refrig):	67 kg
Garantia:	3 anos