

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

XHD 6713



Novo eletrodo revestido para o Preparo e Moenda



BENEFÍCIOS:

- **Maior resistência a abrasão;**
- **Dureza de até 65 HRc no primeiro passe;**
- **Formação de carbonetos primários com Cr e B;**
- **Melhor soldabilidade com transferência tipo spray;**
- **Baixa diluição.**

Descrição

O XHD 6713 é um novo desenvolvimento da Eutectic Castolin para atender o segmento de Açúcar & Etanol com o objetivo de maior proteção de partes e peças submetidas ao desgaste por alta abrasão.

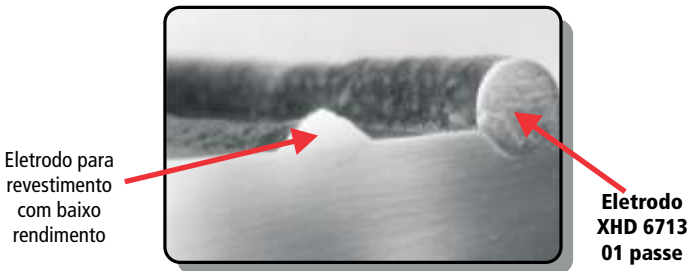
A linha de produtos XHD - Xuper High Deposition (Alta Taxa de Deposição) tem como objetivos os seguintes conceitos metalúrgicos:

Menor Diluição

- Menor diluição com o metal base garantindo dureza em um só passe;
- Depósito sem escória o que garante rendimento de até 90 %;
- Utilização com polaridade negativa CC (-) para ter a menor diluição.

Alta Taxa de Deposição

O XHD 6713 oferece taxas de deposição superiores em no mínimo 30% em relação aos eletrodos convencionais, o que aumenta a produtividade e a taxa de deposição (kg/h).



Microestrutura Resistente ao Desgaste

A solução Eutectic Castolin XHD 6713 apresenta uma estrutura depositada rica em Carbonetos primários de alta resistência em uma matriz austenítica para resistir ao desgaste combinado de abrasão e impacto.



Estrutura hipoeutética em matriz austenítica

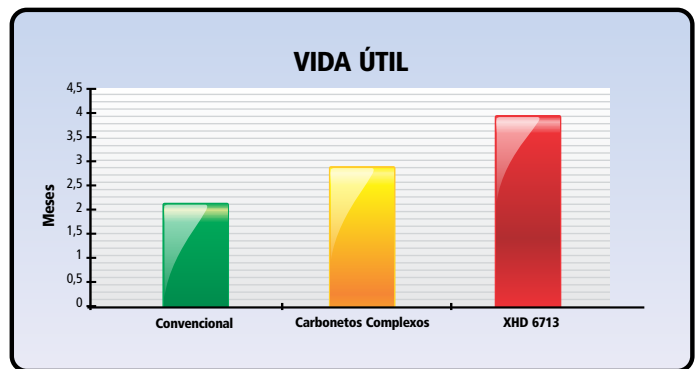


Estrutura hpereutética com Carbonetos Cr e B em matriz austenítica

Maior Resistência ao Desgaste

A dureza é um indicativo da resistência ao desgaste, porém, o mais importante é a estrutura metalúrgica do depósito. A maioria dos eletrodos revestidos para aplicação de revestimento antidesgaste é desenvolvida a partir do sistema metalúrgico FeCr, porém, a adição de outros elementos de liga, a velocidade de solidificação e a diluição influenciam as propriedades de resistência ao desgaste.

A Eutectic Castolin desenvolveu uma linha completa de solução contra o desgaste com base no conceito XHD e a resistência comparativa com a solução convencional utilizada pela indústria é a seguinte:



Teste abrasão norma ASTM G 65

Produto	Dureza HRc	Desgaste (mm ³)
Convencional	55	12
XHD 6713	65	6

Aplicações:

- Picotes, martelos, facas, placas desfibradoras.

Metais de Base:

- Aço Carbono, Aços Liga e Aço Manganês (Hadfield).

Bitolas e Corrente Recomendada: CC (-)

Diâmetro (mm)	Corrente de Solda (A)
3,25	190 - 210
4,00	230 - 250

Posições de Soldagem:

Plana e Horizontal