Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

• LaserClad 1500

Equipamento de soldagem e revestimento a laser compacto

Alta Potência | Tracionador Integrado | Baixa Distorção | Fácil de Usar | Alta Produtividade | Compacto | Robusto

Alta potência, precisão e facilidade na operação de soldagem ou revestimento laser.



- 1.500 W de potência para soldagem de alta performance
- Penetração de até 6,5 mm, com baixa distorção
- Refrigeração a ar, dispensando sistema externo de água
- Alimentador de arame integrado
- Tocha leve de apenas 680 g, reduzindo a fadiga do operador
- Tela TFT de 7" com interface intuitiva e controle dos parâmetros
- Feixe oscilante ajustável de 0,1 a 4 mm
- Sistema compacto e robusto, desenvolvido para ambientes industriais



LaserClad 1500

LaserClad 1500 é um equipamento versátil para **soldagem e revestimento a laser** de aço carbono, aço inoxidável e alumínio, destinado à fabricação, montagem e manutenção industrial de componentes e equipamentos. Permite a execução de soldagens de alta precisão em chapas, estruturas metálicas, conjuntos soldados e peças de engenharia, com excelente qualidade de acabamento, alta produtividade e baixa deformação térmica.

Além das operações de soldagem, o equipamento realiza **revestimentos para recuperação dimensional e proteção contra desgaste,** aumentando a vida útil de componentes sujeitos à abrasão, erosão, corrosão e desgaste metal-metal. É uma solução eficiente para recuperação de peças de alto valor agregado, reduzindo custos de reposição e tempo de parada.

Também é amplamente aplicável na **manutenção de ferramentas e dispositivos de ferramentaria**, possibilitando reparos localizados, recuperação de arestas, correção de desgastes, ajustes dimensionais e aumento da vida útil de moldes, matrizes, punções, estampos e outros componentes de precisão.

Por que escolher o LaserClad 1500?

1. Alta potência
Fonte de laser de 1.500 W, com capacidade de penetração de até 6,5 mm e baixa distorção.

2. Alimentador de arame integrado
O sistema integrado permite trabalhar com diferentes diâmetros de arame, contribuindo para a preparação da junta e a qualidade da solda.

3. Refrigeração a ar
Projeto compacto com sistema de refrigeração a ar, eliminando a necessidade de um sistema externo de refrigeração líquida.

4. Operação intuitiva
Tela TFT de 7" e interface intuitiva para ajuste dos parâmetros de soldagem e controle do feixe.

5. Mais conforto para o soldador
Tocha de apenas 680 g, desenvolvida para reduzir a fadiga durante a operação.

6. Feixe oscilante
Largura de oscilação ajustável de 0,1 a 4 mm e frequência de 1 a 220 Hz.



Aplicações Industriais:

Soldagem de aço carbono, aço inoxidável e alumínio; Soldagem de chapas, perfis e componentes metálicos; Fabricação e montagem industrial; Fabricação de equipamentos e conjuntos soldados; Estruturas metálicas e componentes de precisão; Revestimento para recuperação dimensional; Proteção contra desgaste abrasivo, erosivo e corrosivo; Reparo e recuperação de ferramentas de ferramentaria; Aplicações nos setores metalmecânico, mineração, siderurgia, sucroenergético e industrial em geral.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência máxima	1.500 W	Frequência de oscilação	1 – 220 Hz
Tensão de alimentação	230 VCA ±10%, 1~, 50/60 Hz	Faixa de potência	150 – 1.500 W
Disjuntor recomendado	32 A	Fibra/tocha	5,6 m
Potência nominal	6 kVA	Temperatura de operação	10 – 40 °C
Refrigeração	A ar	Umidade relativa	10 – 85%
Classe do laser	4	Peso	105 kg
Comprimento de onda	1.080 nm	Dimensões (mm)	1.039×491×1.014
Largura de oscilação do feixe	0,1 – 4 mm		

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin
DESDE 1906
COM INOVAÇÃO E SOLUÇÕES

Eutectic do Brasil
R. Arthur Barbarini, 967 - CEP 13347-436
Tel.: 019 3113-2800 - Indaiatuba - SP
• **Belo Horizonte:** 031 2191-4988

Todos os direitos reservados conforme Convenção de Berna e Convenção Universal de Direitos do Autor. É proibida a reprodução deste documento no todo ou em partes por qualquer meio.

Acompanhe-nos nas mídias
LinkedIn | Youtube | Instagram | FaceBook | Website

Rev. 00 AGO2026