



• MIGArc 6500 Multivoltage

Fonte Inversora Para Soldagem Multiprocesso



MIG/MAG



Eletrodo
Revestido



Goivagem



Baixo Consumo



Multivoltagem



Fácil de
Usar



Alta
Produtividade



Robusto

Equipamento ideal para aplicações severas e alta produção

Faixa de corrente:

500A @ 60% | 390A @ 100%

■ Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular, Eletrodo Revestido e Goivagem.

■ Excelente desempenho em goivagem com eletrodos de carvão de até Ø 5/16".

■ Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;

■ Trabalhos pesados em chão de fábrica ou campo.



Voltage Reduction Device
Tecnologia para redução
de tensão

MIGArc 6500 MV

Equipamento inversor multiprocesso sinérgico, multivoltagem automático, ideal para aplicações severas e alta produção.

- Soldagem MIG/MAG, Arame Tubular e eletrodo revestido;
- Arames de 0,8mm a 2,0mm;
- Reconhecimento da tensão de entrada automático 220V 380V 440V (Trifásico);
- Controle dos parâmetros de solda realizado pelo alimentador;
- Ótima soldabilidade com eletrodos de todas as classes incluindo os Eletrodos de Revestimento Duro para Soldagem de Manutenção;
- VRD – 10,9V – Maior proteção aos operadores;
- Equipamento compacto, robusto e baixo consumo de energia;

Controle total das funções pelo alimentador:

- Ajuste intuitivo das funções no painel digital
- Linhas sinérgicas na soldagem de aços carbono e inoxidáveis, alumínio e arames tubulares.
- Seleção do tipo e bitola do arame
- Hot Start e Arc Force automático ou ajuste de 0 a 10
- Tig DC Lift Arc – Tocha com Válvula
- Indutância
- Pré e Pós vazão de gás
- Burnback / Requeima
- Arames 0,8mm a 1,6mm Sólido / 1,2mm a 2,0 Tubular
- Preenchimento de cratera
- 2T / 4T

Aplicações Industriais:

Equipamentos pesados, Mineração, Siderurgia, Manutenção e Reparo e Açúcar e Alcool;

ArcWeld 450 MV

- Ajuste de velocidade de alimentação do arame
- Ajuste de tensão de arco
- Sistema de alimentação robusto, 4 roldanas.
- Fácil troca de roldanas
- Roldanas identificadas
- Ajuste de pressão das roldanas independentes
- Euro-Conector
- Escotilha com trava
- Segurança com vedação
- Sistema especial de prensa-cabo
- Possui ciclo de trabalho de 500 A @ 60% e 400 A @ 100%.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MIGARC 6500 MV

Tensão de Alimentação	220-380-440V 3Ø, ±15% 3~50/60Hz
Fator de trabalho (MIG/MAG)/(MMA-eletrodo)	500A @ 60% / 390A @ 100%
Faixa de corrente / tensão (MIG/MAG)	30A / 15,5V - 500 A / 39V
Faixa de corrente / tensão (MMA - eletrodo)	20 A / 20,8 V - 500 A / 40V
Eficiência em máxima corrente	87%
Fator de potência a corrente máxima	0,93
Potência	<50 W
Cabos de alimentação	4 x 6 (Ø x mm²)
Temperatura de operação	-10°C a 40°C
Dimensões (L x C x A)	325 x 700 x 480
Peso	45,5 kg (sem alimentador)
Classe de proteção	IP23S
Classe de aplicação	S
Classe térmica	F

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ARCWELD 450 MV

Diâmetro máximo do rolo de arame	300 mm
Peso máximo do rolo de arame:	18 kg
Velocidade de alimentação máxima	2 a 20 m/min
Alimentação elétrica	45 VDC
Temperatura de operação	-10 a 40°C
Diâmetro do arame:	
Aço Carbono	0,8 - 1,6 mm (0.030 - 1/16")
Inox	0,8 - 1,2 mm (0.030 - 0.045")
Alumínio	1,0 - 1,6 mm (0.040 - 1/16")
Arame Tubular	1,0 - 1,6 mm (0.040 - 1/16")
Dimensões LxCxA (mm)	250 635 390
Classe de proteção	IP23S

Informações Para Pedido

Informações Para Pedido	Código Eutectic
MIGArc 6500 MV	411332
ArcWeld 450 MV	411334
KoolTec MIGArc 6500 MV	411333
Carrinho	748165
Conjunto cabos 10 m MIGArc 6500 MV	743080
Cabo Porta Eletrodo 500A 10m	409724
Cabo Porta Eletrodo 500A 20m	409727
Cabo Obra 600A 10m	409723
Cabo Obra 600A 20m	409726
Tocha TBI XP 463 HD	753077
Tocha TIG TBI SR 26V	750980

