

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Mini **OxiFlame** **Max**

Para cortar, goivar e furar

Todos os Metais, Concreto e Rochas

- Alta velocidade de corte;
- Baixo nível de ruído;
- Fácil manuseio;
- Não trabalha com gás combustível;
- Não utiliza energia elétrica.



Mini OxiFlame Max

SISTEMA DE CORTE EXOTÉRMICO

O Sistema Mini OxiFlame corta praticamente qualquer metal ferroso ou não ferroso e é mais rápido do que o corte oxiacetilênico convencional e goivagem por grafite. Este sistema também é utilizado para cortar e furar concreto e não requer preaquecimento ou limpeza prévia do material. É fácil de usar e oferece redução de custo na maioria das aplicações.

CARACTERÍSTICAS DO MINI OXIFLAME MAX

- **Não requer equipamento de alta amperagem** - Nas operações de goivagem com uso de eletrodo de grafite é necessário a utilização de equipamentos de alta amperagem, de alto custo de energia e manutenção. O Mini OxiFlame não utiliza energia elétrica.
- **Baixo nível de ruído** - Este sistema produz um nível de ruído bem inferior comparado ao processo de goivagem por grafite.
- **Alta velocidade de corte** - Mini OxiFlame é cinco vezes mais rápido do que o corte oxiacetilênico e até dez vezes mais rápido do que goivagem por grafite, dependendo da espessura do material a ser cortado.
- **Portátil e de fácil manuseio** - Para trabalhar com equipamento Mini OxiFlame você precisa de Oxigênio e uma fonte de ignição, podendo ser uma máquina de solda com capacidade mínima de 125 A, bateria 12 ou 24 V ou maçarico.

SEGMENTOS & APLICAÇÕES:

- Mineração,
- Siderurgia,
- Cimento,
- Fundição,
- Construção,
- Depósito de Sucata,
- Celulose & Papel,
- Bombeiros / Exército.

APLICAÇÕES:

- Remoção de pinos e mancais;
- Goivagem de trabalhos pesados de soldagem;
- Remoção de tubos de caldeiras;
- Demolições leves;
- Remoção de maçalotes em peças fundidas;
- Retalhação de peças de grande porte;
- Limpeza de fornalhas;
- Escavação em estruturas desmoronadas.

PROCEDIMENTO DE USO:

1. Conecte o regulador ao cilindro de Oxigênio;
2. Encaixe a mangueira de Oxigênio no regulador;
3. Encaixe o cabo de energia no gerador. (polaridadedireta ou inversa);
4. Insira a vareta na pinça do Mini OxiFlame;
5. Ajuste a pressão do Oxigênio de 30 a 150 psi (dependendo da espessura a ser cortada);
6. Aperte o gatilho da pinça para verificar se há passagem de Oxigênio;
7. Encaixe o cabo da placa de ignição no gerador;
8. Encoste a ponta da vareta Mini OxiFlame na placa de ignição e aperte o gatilho de controle de Oxigênio na tocha para acender a vareta.
9. Direcione a Mini OxiFlame para a peça e inicie o processo de corte, goivagem ou furo.

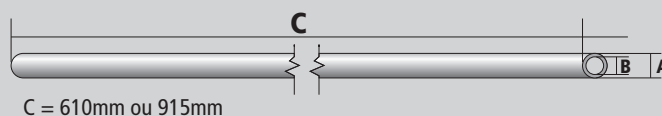
EQUIPAMENTO NECESSÁRIO

Sistema Mini OxiFlame (completo com mangueira e cabos de soldagem); Varetas (vendidas separadamente); Regulador de Oxigênio; Cilindro de Oxigênio (não fornecido); Equipamento de ignição (não fornecido).

As lanças Mini OxiFlame, com o sistema de encaixa, permite o uso da lança, por inteiro, sem desperdícios



CÓD.	Ø	COMPRIM	DESCRIÇÃO	Embalagem
750644	3/8"	610mm	LANÇA MINI OXIFLAME 3/8 610mm	Caixa (25pçs)
750645	3/8"	915 mm	LANÇA MINI OXIFLAME 3/8 915mm	Caixa (25pçs)



C = 610mm ou 915mm

