



# • UltraMax 252

Inversor Para Soldagem com Eletrodos Revestidos e TIG



Eletrodos Revestidos



TIG



VRD Inside



Painel Digital



Arc Force



Hot Start



Baixo Consumo



Portátil



Segurança



- Excelente soldabilidade com todos os tipos de eletrodos até 4,00mm, incluindo celulósicos.
- Ciclo de trabalho: 126A @ 100% / 163A @ 60%.
- Faixa de corrente: 10 a 200A.
- Soldagem pulsada com eletrodo revestido: maior controle e menor distorção da peça.
- Painel digital, fácil de usar.



**Voltage Reduction Device**  
Tecnologia para redução de tensão



# UltraMax 252

Inversor IGBT de última geração com design para melhor performance e total segurança. Testada e aprovada nos mais rigorosos padrões de qualidade Mundial. Equipamento completo para sua aplicação, recursos tecnológicos como: HotStart, ArcForce e LiftArc, soldabilidade com todos os tipos de eletrodo de até 4,0 mm, incluindo celulósicos. Tecnologia, segurança, potência, qualidade, portabilidade e ergonomia, tudo isto em um único produto.

## Soldagem com eletrodo pulsado

A soldagem com eletrodo pulsado (ou MMA Pulsado) é uma tecnologia em máquinas inversoras que aplica uma alternância controlada entre duas correntes: uma de pico (alta intensidade) e uma de base (baixa intensidade).

Soldagem de eletrodo pulsado melhora o controle da poça de fusão, a solidificação e reduz a distorção do material ao minimizar a entrada de calor.

### Principais benefícios:

- **Regulagem fina da frequência dos Pulsos:** varia de 0,2–100 Hz no modo MMA e 0,2–500 Hz no modo TIG DC.
- **Controle Térmico:** Reduz o aporte de calor na peça, o que minimiza empenamentos e permite soldar chapas mais finas sem furar.
- **Posições Difíceis:** Facilita a soldagem em posições verticais (ascendente e descendente) e sobrecabeça, pois o pulso ajuda a segurar a poça de fusão, evitando que o metal derretido escorra pela gravidade.
- **Qualidade do Acabamento:** Permite criar cordões com melhor aspecto e facilita a remoção da escória.

### Aplicações Industriais:

Manutenção industrial, caldeirarias leves, serralherias, serviços de manutenção e reparo, construção civil, oficinas, trabalhos em campo e soldabilidade de equipamentos em aço inoxidável pelo Processo TIG.

### Benefícios:

- A tecnologia **VRD** garante que a tensão em circuito aberto não exceda 35V quando a soldagem não estiver sendo realizada, isto é, a tensão é reduzida para um fator de segurança, maior proteção aos operadores.
- Regulagem e seleção dos controles através de potenciômetros no painel frontal;
- Testado e aprovado: Norma IEC 60.974-1;
- Elevado ciclo de trabalho em relação ao seu peso - 200A @ 40%;
- Sistema para abertura do arco ("lift arc") que facilita a ignição;

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentação	1Ø-220V (±10%) - 50/60 Hz
Faixa de corrente	10 - 200A
Ciclo de trabalho	126A@100% 163A@60% 200A@40%(GTAW) 126A@100% 163A@60% 200A@40% (MMA)
Tensão em vazio	83V   25V (VRD on)
Grau de proteção	IP 21S
Potência Aparente	10,3 kVA
Norma Global	EC 60.974-1
Acessórios	Cabo-obra /Porta Eletrodo
Opcionais	Tocha TIG TBI SR 9
Dimensões (LxCxA)	155 440 325 mm
Peso	8,9 kg

