

• EutecTrode 690

**Eletrodo com elevado alongamento e alta resistência à trincas.
Soldagem de aços dissimilares**

BENEFÍCIOS:

- União de aços dissimilares;
- Alta resistência a altas temperaturas;
- Soldagem em todas as posições;
- Pode ser utilizado como almofada em revestimentos duros.



Descrição

Eletrodo com elevado teor de cromo e níquel para soldagem de peça onde o alongamento seja de primordial importância. Alta resistência a temperaturas elevadas. Soldagem em todas as posições. Utilizado como almofada em TeroCote.

Aplicações:

Estampos de forjarias, reparos em caçambas, máquinas de terraplanagem, eixos, engrenagens e pequenos vazamentos de água.

Características Técnicas:

- Resistência à tração: 700 MPa
- Limite elástico: 550 MPa
- Alongamento: 30%
- Dureza: 280 HB, na 2ª camada de solda.

Metais de Base:

Aços carbono, aços liga, aços inoxidáveis, aços ao manganês tipo Hadfield.

Parâmetros de Soldagem : CA-CC (+)

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
3,2 (1/8")	90 – 110
4,0 (5/32")	120 – 140

Procedimento de Aplicação:

Preparação e pré-aquecimento:

Remova a contaminação da superfície e remova material fatigado e/ou danificado por meios mecânicos.

Soldagem:

Usar arco médio, eletrodo quase vertical. Para interromper a soldagem voltar com o eletrodo para trás. Martelar cada cordão depositado. Deixar a solda esfriar antes de remover a escória.

Diâmetros disponíveis:

3,2mm (1/8") e 4,0mm (5/32").

Embalagens: Caixas de 5kg

