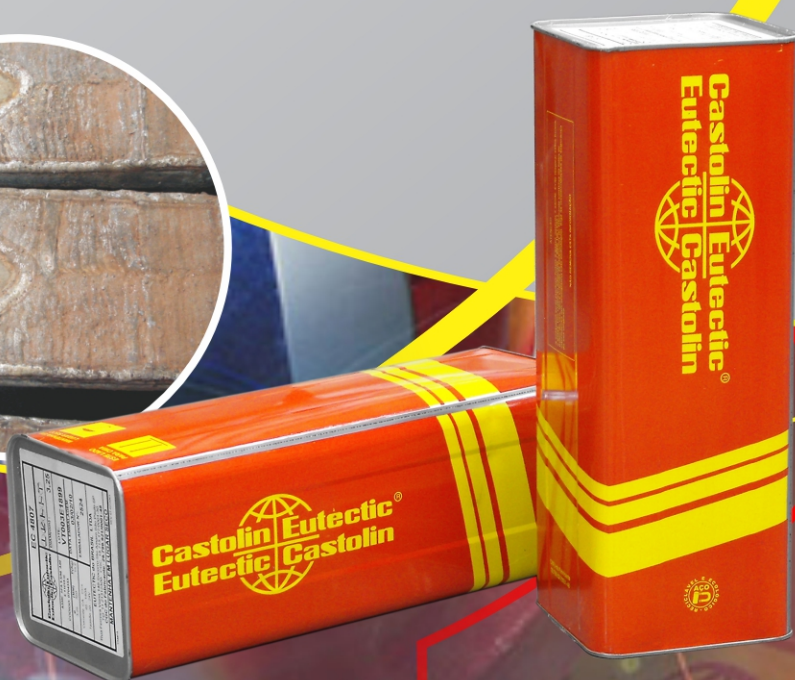


• XHD 6711 S

Eletrodo para revestimento de peças sujeitas a grande desgaste por abrasão e altas temperaturas

CARACTERÍSTICAS:

- Resistência ao desgaste por abrasão e erosão severa;
- Pode ser submetido a temperaturas de até 650°C;
- Depósito com carbonetos complexos;
- Maior vida útil;
- Redução de custos de manutenção e paradas de equipamentos.



Descrição

Eletrodo especialmente desenvolvido para revestimento de peças submetidas à abrasão e erosão severa, podendo ainda ser utilizado quando a peça for submetida a temperatura de até 650°C, isto devido a sua formulação que utiliza uma liga de enriquecida com Cr, V, W, Nb e Mo, formando carbonetos complexos de elevada resistência em uma matriz tenaz.

Aplicações:

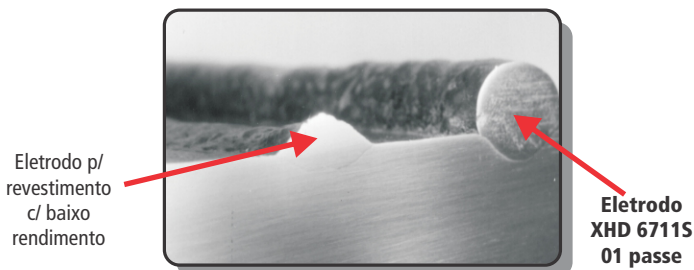
Palhetas de exaustores, misturadores, rolos britadores, dentes de caçamba, peneiras, roscas transportadoras, quebradores de sinter, peneiras de sinterização, sinos de alto fornos.

Baixa Diluição

Nas aplicações de revestimento antidesgaste deseja-se a menor diluição para que se obtenha no primeiro passe as propriedades de dureza e resistência ao desgaste.

Alta Taxa de Deposição

A linha de produtos XHD oferece taxas de deposição superiores em no mínimo 30% em relação aos eletrodos convencionais, o que aumenta a produtividade e a taxa de deposição (kg/h).



Microestrutura resistente ao desgaste

As soluções Eutectic Castolin para resistir ao desgaste por abrasão, levam em consideração que as estruturas metalúrgicas geradas devem ter uma matriz austenítica (para resistir ao choque), e uma dispersão homogênea de Carbonetos de Cromo ou Complexos na estrutura da liga.

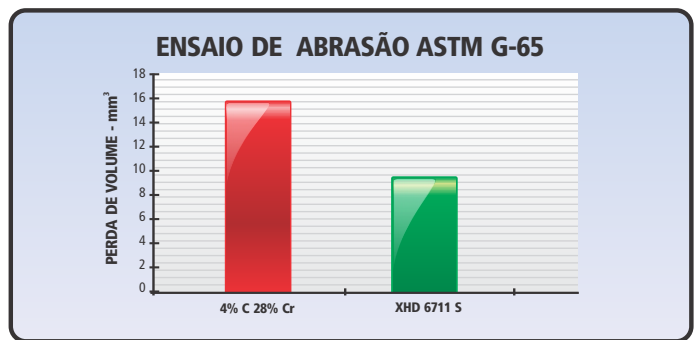


Resistência ao Desgaste

A dureza é um indicativo da resistência ao desgaste, porém, o mais importante é a estrutura metalúrgica do depósito.

A maioria dos eletrodos revestidos para aplicação de revestimento antidesgaste é desenvolvida a partir do sistema metalúrgico FeCr, porém, a adição de outros elementos de liga, a velocidade de solidificação e a diluição influenciam as propriedades de resistência ao desgaste.

A Eutectic Castolin desenvolveu uma linha completa de solução contra o desgaste com base no conceito XHD, que possui alta taxa de deposição e ligas complexas. A resistência comparativa com a solução convencional utilizada é a seguinte:



Metais de Base:

Aços carbono, aços inoxidáveis e aços manganês.

Parâmetros de Soldagem: CA - CC (-)

Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
3,2	120 - 160	23 - 30
4,0	140 - 180	23 - 30

Embalagens: 3,2 e 4,0mm = latas de 15kg

Posições de Soldagem: Plana

