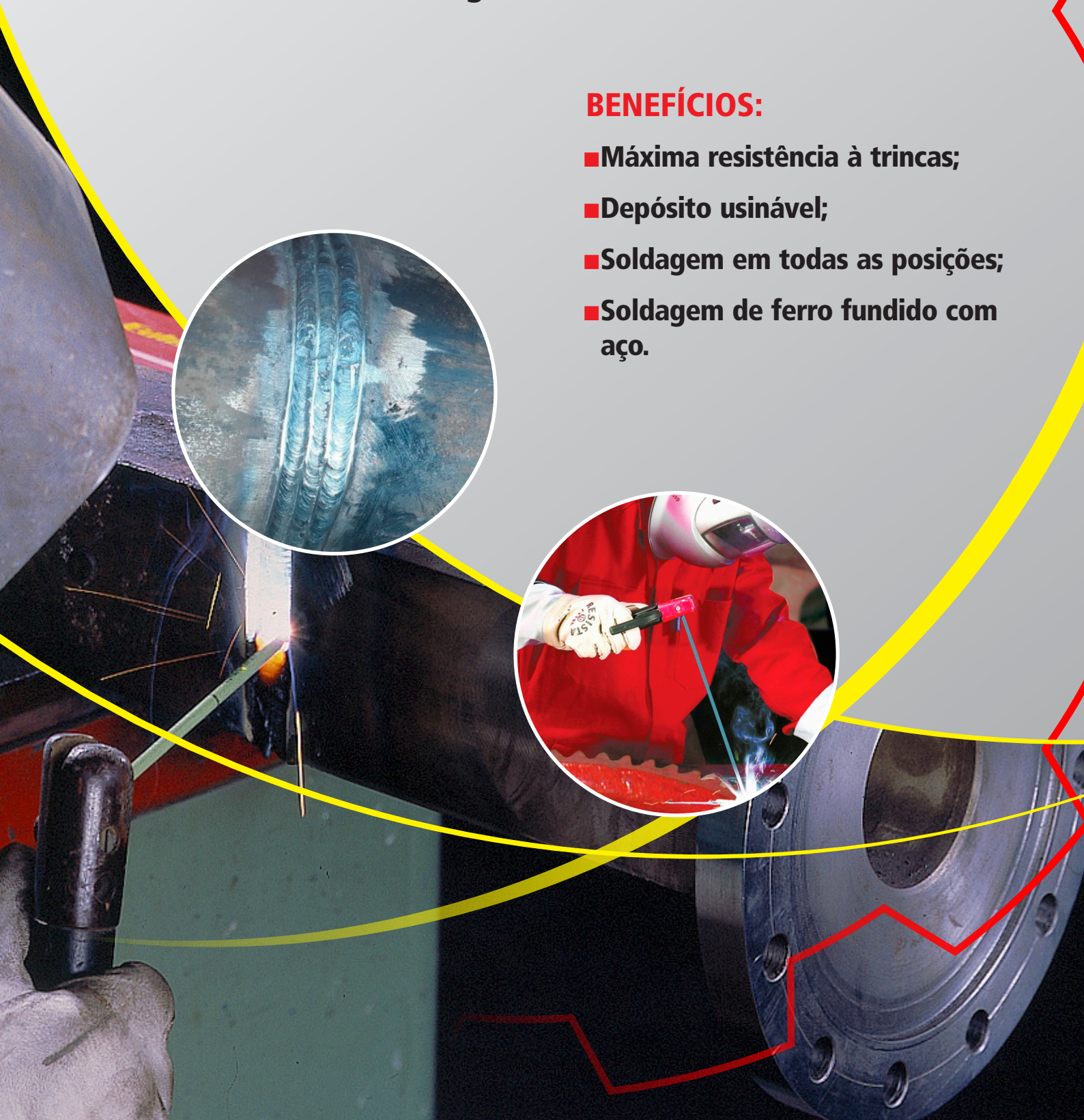


● **Xyron 22*23**

Soldagem com máxima resistência à trincas

BENEFÍCIOS:

- **Máxima resistência à trincas;**
- **Depósito usinável;**
- **Soldagem em todas as posições;**
- **Soldagem de ferro fundido com aço.**



Descrição

Eletrodo do tipo Ni/Fe com depósito denso, com elevadas características técnicas e máxima resistência à trincas. Utilizado também na soldagem de ferro fundido com aço.

Aplicações:

Carcaça de bombas, de redutores, de válvulas, de compressores, de prensas, rodas dentadas, matrizes em ferro fundido.

Características Técnicas:

- Resistência à tração: 500 MPa
- Limite elástico: 380 MPa
- Alongamento: 12%
- Dureza: 175 HB

Metais de Base:

Ferros fundidos cinzentos, maleáveis, nodulares e uniões destes com aços.

Parâmetros de Soldagem : CA-CC (+)

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	50 - 80
3,2 (1/8")	90 - 110
4,0 (5/32")	110 - 140

Procedimento de Aplicação:

Preparação e pré-aquecimento:

Remova a contaminação da superfície e remova material fatigado e/ou danificado por meios mecânicos.

Soldagem:

Use um arco curto com a mínima amperagem, posicionando o eletrodo com um ângulo de 70 a 80° em relação à peça. Depositar cordões curtos, retos e alternados. Martelar cada cordão depositado.

Diâmetros disponíveis:

2,5mm (3/32"); 3,2mm (1/8") e 4,0mm (5/32").

Embalagens: Cartuchos de 2,5kg

