

# • **Xyron 22\*24**

Depósitos com máxima usinabilidade

## **BENEFÍCIOS:**

- Baixo aporte de calor;
- Excepcional usinabilidade;
- Soldagem em todas as posições;
- Ideal em reparos de trincas e junções em ferro fundido.



## Descrição

Eletrodo do tipo Ni cujo depósito propicia soldagens sobre ferros fundidos com baixo aporte de calor e excepcional usinagem. Excelente para reconstruções, enchimentos, reparos de trincas e junções de ferros fundidos com bronze. Soldável em todas as posições.

## Aplicações:

Blocos, camisas e cárter de motores, carcaças de bombas, polias, apoio de virabrequim.

## Características Técnicas:

- Resistência à tração: 350 MPa
- Dureza: 160 HB na 2ª camada de solda

## Metais de Base:

Ferros fundidos cinzentos, nodulares, ligados e uniões com ligas de cobre.

## Parâmetros de Soldagem : CA-CC (-)

Ø mm (pol.)	CORRENTE (A)
2,5 (3/32")	60 - 90
3,2 (1/8")	90 - 110
4,0 (5/32")	110 - 130

## Procedimento de Aplicação:

### Preparação e pré-aquecimento:

Remova a contaminação da superfície e remova material fatigado e/ou danificado por meios mecânicos.

### Soldagem:

Arco deve ser curto e médio, eletrodo inclinado 75 a 80° em relação à peça, na posição plana. Depositar cordões finos a curtos (10 – 30 mm), martelar para aliviar tensões. Remover a escória entre passes.

### Diâmetros disponíveis:

2,5mm (3/32"); 3,2mm (1/8") e 4,0mm (5/32").

### Embalagens: Cartuchos de 2,5kg

